

立式充填封口包装机

- **多功能微电脑控制**——对空袋及损失的袋子数量进行分别计数, 计算和显示生产能力的利用率。
- **质量均衡的可靠封口**——切实匹配的软件, 实现了封口质量的均衡统一。
- **通过创新的软件检测封口咬物**——对每分钟封口机制中热变化状态之间的对应关系获取反馈, 使得对封口部极小量的咬物检测变得可能。
- **拉膜和退卷同步**——以恒定一致的速率平稳且轻匀地拉膜, 不会产生应力; 同时消除了在生产过程中膜的松弛蜿蜒现象, 大大减少了生产中膜的损失。
- **对用户亲切的图示彩色触摸屏**



KBF-6000Xe间歇系列



KBF-6000XeR连续系列

横向枕式包装机

- **微小中搭载大功能**——精炼的躯体里搭载了大型横式枕式包装机的头脑; 封口箱式运动实现了最大每分120袋的速度(701eb, 751eb)。
- **对操作者亲切姿态**——采用不锈钢外罩, 提高了卫生性; 采用彩色轻触屏配于既易看又能操作的位置; 可选的日期打印装置低位配置、操作性超群; 外罩大幅度透明化, 实现了能对内部作业进行确认的「可视化」。
- **躯体虽小、其构造极易维修保养**——为了方便维修保养, 把驱动·传动部作了统一配置; 为了防止产品碎片残留在机器内部、机体下部·尾部采用了不锈钢斜板, 提高了卫生性。



KBF-700e正向枕式系列



KBF-700e反向枕式系列